

**CÔNG TY TNHH BẢO ANH NTH**

MST: 0110161553

Địa chỉ: Số 6-8 Ngõ 71 Phố Nguyễn Chính, Phường Tân Mai, Quận Hoàng Mai, Thành phố Hà Nội, Việt Nam

Email : [kd.baoanhnth@gmail.com](mailto:kd.baoanhnth@gmail.com) - Mr Thanh : 09345.68.996

## HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG MÁY ĐO ĐỘ RUNG SMARTSENSOR AR-63B



### Các thông số chính:

#### THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Cảm biến rung: Gia tốc kế gốm áp điện (loại cắt)

Độ chính xác:  $\pm 10\%H \pm 2$ digits

Gia tốc: 0.1~199.9m/s<sup>2</sup>

Vận tốc: 0.1~199.9m/s

Độ dịch chuyển: 0.001~1.999mm

Giải tần số đo gia tốc:

+ 10Hz~1kHz(LO)

## CÔNG TY TNHH BẢO ANH NTH

MST: 0110161553

Địa chỉ: Số 6-8 Ngõ 71 Phố Nguyễn Chính, Phường Tân Mai, Quận Hoàng Mai, Thành phố Hà Nội, Việt Nam

Email : [kd.baoanhnth@gmail.com](mailto:kd.baoanhnth@gmail.com) - Mr Thanh : 09345.68.996

+ 1kHz~15kHz(HI)

Giải tần số đo tốc độ: 10HZ~1kHz

Phạm vi dịch chuyển tần số: 10Hz~1kHz

Đo nhiệt độ: Có

Tự động chọn thang đo: Có

Đèn màn hình: Có

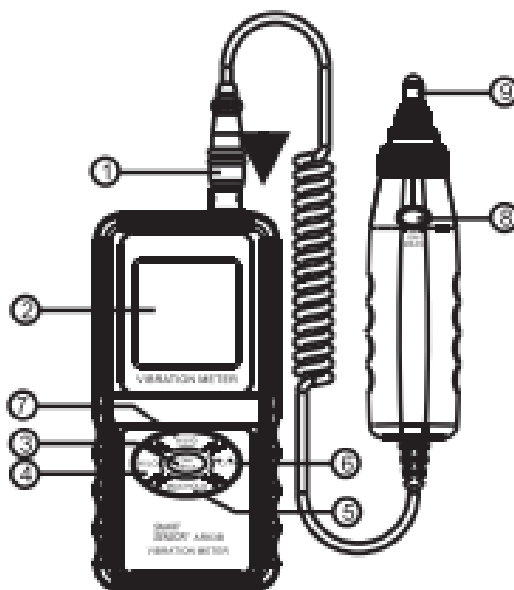
Tự động tắt nguồn: Có

Nguồn: Pin 9V DC

Khối lượng sản phẩm: 137g

Kích thước sản phẩm: 70\*30\*150mm

Sơ đồ chi tiết:



1: Đầu dò kết nối kiểu nhanh.

2: Màn hình LCD hiển thị số.

3 & 8:(ON/MEAS) Nút đo và dừng đo.( Ấn để đo.bỏ ấn để tắt đo)

4: (HI/LO) Nút thay đổi tốc độ đo theo tần số chỉ dùng cho giải tần số đo gia tốc .

( nên sử dụng đầu dò kiểu đo tiếp xúc mặt phẳng kèm hút dính) .

- (LO) Tương ứng với giải tần số từ 10Hz – 1kHz.

- (HI ) Tương ứng với giải tần số từ 1kHz – 15kHz.

5: (MAX HOLD) nút lưu kết quả để thống kê sao chép,Kết quả sẽ luôn là lớn nhất.

## CÔNG TY TNHH BẢO ANH NTH

MST: 0110161553

Địa chỉ: Số 6-8 Ngõ 71 Phố Nguyễn Chính, Phường Tân Mai, Quận Hoàng Mai, Thành phố Hà Nội, Việt Nam  
Email : [kd.baoanhnth@gmail.com](mailto:kd.baoanhnth@gmail.com) - Mr Thanh : 09345.68.996

6: (°C/°F) Nút thay đổi kiểu nhiệt độ C & F

7: (A/V/D) Nút lựa chọn dải đo làm việc

-A: Giải đo gia tốc ( m/s<sup>2</sup> )

-V: Giải đo vận tốc ( m/s )

-D: Giải đo độ dịch chuyển (mm)

8:(ON/MEAS) Nút đo và dừng đo.( Ấn để đo.bỏ ấn để tắt đo)

9: Đầu dò tùy chọn theo vị trí đo thích hợp (03 đầu đi kèm theo máy chính)

Phương pháp đo:



Đo tiếp xúc kiểu đầu bi



Đo tiếp xúc kiểu đầu kim



# CÔNG TY TNHH BẢO ANH NTH

MST: 0110161553

Địa chỉ: Số 6-8 Ngõ 71 Phố Nguyễn Chính, Phường Tân Mai, Quận Hoàng Mai, Thành phố Hà Nội, Việt Nam

Email : [kd.baoanhnth@gmail.com](mailto:kd.baoanhnth@gmail.com) - Mr Thanh : 09345.68.996

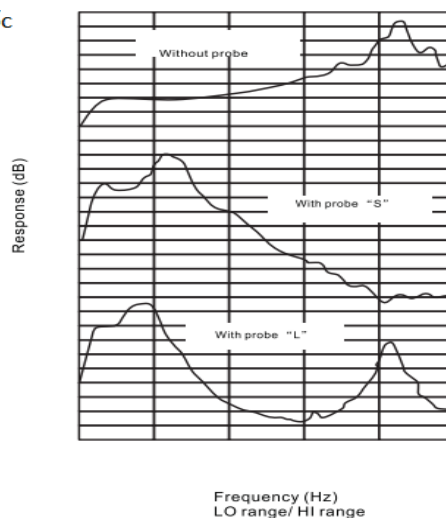
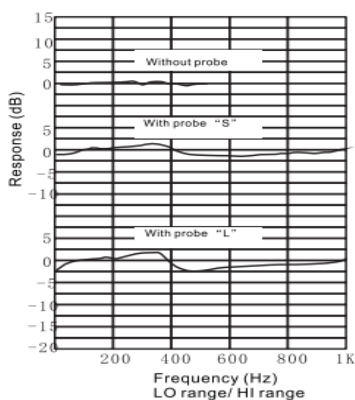
## Đo tiếp xúc kiểu hút mặt phẳng



Với kiểu đo tiếp xúc mặt phẳng sử dụng kết hợp với điều kiện đo tần số sẽ đạt độ chuẩn xác cao hơn.

### Ảnh hưởng tiếp xúc trong đo lường gia tốc

(Đo bằng máy phân tích tín hiệu FFT)



Without probe – Không có đầu dò

With probe – Có đầu dò

### Đo Lường:

- Tùy thuộc giá trị vật lý của vật liệu và tần số rung của nguồn rung để thực hiện cách đo hợp lý. Lựa chọn chế độ đo tương ứng (Gia tốc/Vận tốc/Dịch chuyển) và tần số (Cao/Thấp).
- Dùng lực khoảng 500g - 1kg lên đầu dò tiếp xúc với nguồn rung. Nhấn giữ vào nút đo lường của máy hoặc đầu dò. Sau đó đọc kết quả trên máy như hình dưới đây.
- Lưu ý bề mặt nguồn rung luôn phải đảm bảo sạch sẽ, mặt tiếp xúc phải được làm nhẵn mịn. Tiếp xúc giữa 2 thành phần gồm đầu dò và nguồn rung có thể thêm phụ gia kết dính bằng 1 lớp mỡ mỏng hoặc dầu nhằm tăng khả năng liên kết với nguồn rung.

# CÔNG TY TNHH BẢO ANH NTH

MST: 0110161553

Địa chỉ: Số 6-8 Ngõ 71 Phố Nguyễn Chính, Phường Tân Mai, Quận Hoàng Mai, Thành phố Hà Nội, Việt Nam

Email : [kd.baoanhnth@gmail.com](mailto:kd.baoanhnth@gmail.com) - Mr Thanh : 09345.68.996

